

**EVALUASI EFEKTIVITAS PROSES PRODUKSI *BED COVER* DENGAN
MENGUNAKAN METODE *SWIMLANE DIAGRAM* PADA CV. NINA BOBO**

**Ditulis oleh:
Faldi Dwi Putra**

**Pembimbing :
Resi Juariah Susanto, SE., M,SI.**

ABSTRAK

Proses produksi merupakan kegiatan melalui tahapan-tahapan yang berlangsung dalam jangka waktu terbatas, dengan pengalokasian sumber daya tertentu yang sesuai dengan bidangnya untuk menghasilkan suatu barang atau jasa. CV. Nina Bobo adalah perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur khususnya konveksi yang memproduksi seprai dan *bed cover*. CV. Nina Bobo dalam menjalankan produksinya sering mengalami kendala dan hambatan dalam proses produksinya, khususnya dalam segi waktu yang dapat mengakibatkan keterlambatan menghasilkan *output* untuk memenuhi permintaan konsumen.

Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah deskriptif dan teknik pengumpulan data dilakukan sesuai dengan tiga tujuan penelitian dengan wawancara, observasi, dokumentasi, dan studi kepustakaan.

Hasil penerapan *Swimlane Diagram* dapat memberi keputusan terhadap proses produksi agar waktu produksi *bed cover* bisa dilakukan lebih cepat dan mengurangi risiko keterlambatan maupun kesalahan informasi antara perusahaan dengan konsumen. Keputusan-keputusan yang dilakukan diantaranya melakukan proses pengerjaan secara bersamaan, hal ini bisa menjadi alternatif untuk mempercepat waktu proses produksi *bed cover*, lalu melakukan pengecekan ulang pada tahapan *finishing* agar mengurangi risiko kecacatan produk *bed cover* pada saat proses dilakukan, dan yang terakhir keputusan untuk konfirmasi dengan konsumen, guna mencegah kesalahan informasi pemesanan produk yang dilakukan konsumen juga mengkonfirmasi bahwa produk *bed cover* yang sudah sampai sesuai dengan yang konsumen inginkan.

Keywords : Swimlane Diagram, Bed Cover Production Process, and FMEA

**EVALUATION OF EFFECTIVENESS OF BED COVER PRODUCTION
PROCESS
USING SWIMLANE DIAGRAM METHOD IN CV. NINA BOBO**

**Written by :
Faldi Dwi Putra**

**Preceptor :
Resi Juariah Susanto, SE., M,SI.**

ABSTRACT

The production process is an activity through the stages that last for a limited time, with the allocation of certain resources in accordance with the field to produce a good or service. CV. Nina Bobo is a company engaged in manufacturing, especially convection that produce bed sheets and bed cover. CV. Nina Bobo in running the production often experience obstacles and barriers in the production process, especially in terms of time that can result in delays generating output to meet consumer demand.

The method used in this study is descriptive and data collection techniques performed in accordance with the three research objectives by interview, observation, documentation, and literature study.

The results of the implementation of Swimlane Diagram can give a decision on the production process so that the production of bed cover can be done faster and reduce the risk of delays or misinformation between companies and consumers. The decisions are made between the process of processing simultaneously, this can be an alternative to speed up the production process of bed cover, then do a re-check on the finishing stage in order to reduce the risk of disability product bed cover at the time of the process done, and the last decision to confirm with consumers, in order to prevent misinformation of product ordering conducted by consumers also confirm that bed cover products that have been up to match with the consumers want.

Keywords : Swimlane Diagram, Bed Cover Production Process, and FMEA