

EVALUASI TATA LETAK FASILITAS PABRIK DENGAN MENGUNAKAN METODE *FROM TO CHART*

(Studi Kasus Pada CV. Tunggal Jaya)

oleh :

Tedi Soleh Setiawan

Dibawah Bimbingan :

Dr. Moch. Adib Sultan, ST, MT.

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui kondisi tata letak yang digunakan, permasalahan tata letak pabrik tahu CV. Tunggal Jaya dan mengetahui tingkat efisiensi tata letak yang digunakan, serta memberikan saran agar kedepannya proses produksi tahu di CV. Tunggal Jaya lebih baik lagi. Metode penelitian ini menggunakan metode penelitian eksplorasi dengan pendekatan kuantitatif. Data yang digunakan adalah data hasil observasi dan wawancara. Pengolahan data pada penelitian ini dilakukan dengan cara manual menggunakan metode *From To Chart*.

Kondisi tata letak CV. Tunggal Jaya memiliki 9 stasiun dan 1 pintu untuk masuknya bahan baku dan 1 pintu untuk keluarnya produk jadi. Hasil dari perhitungan berdasarkan metode *From To Chart*, diketahui bahwa tata letak yang selama ini digunakan di CV. Tunggal Jaya tidak efisien karena waktu menganggur lebih besar yaitu 51,79% dari pada waktu proses yaitu sebesar 48,21%. Hasil perhitungan tersebut oleh penulis dijadikan acuan untuk membuat layout usulan dengan pola aliran S. Hasil perhitungan dengan metode *From To Chart*, tata letak usulan memiliki waktu proses lebih besar yaitu 94,71% dari pada waktu menganggur yaitu sebesar 5,29% yang artinya tata letak usulan lebih efisien.

Kata Kunci: Tata Letak, *Efisiensi*, *From To Chart*.

**EVALUATION OF FACTORY FACILITY LAYOUT BY USING METHOD
FROM TO CHART**

(Case Study At CV. Tunggal Jaya)

Written by:

Tedi Soleh Setiawan

Preceptor:

Dr. Moch. Adib Sultan, ST, MT.

ABSTRACT

This study aims to determine the condition of the layout used, the problem of layout of the factory know CV. Tunggal Jaya and know the level of layout efficiency used, as well as provide advice for future production process know in CV. Tunggal Jaya is even better. This research method using exploratory research method with quantitative approach. The data used are data of observation and interview. Data processing in this research is done manually using method From To Chart.

Condition of CV layout. Tunggal Jaya has 9 stations and 1 door for entry of raw materials and 1 door for the exit of finished product. The results of calculations based on the method From To Chart, note that the layout that has been used in the CV. Single Jaya is inefficient because the idle time is 51.79% greater than 48.21% process time. The results of these calculations by the authors used as a reference to create a proposed layout with flow pattern S. The calculation results with the method From To Chart, proposed layout has a larger process time of 94.71% of the idle time of 5.29% the location of the proposal more efficient.

Keywords: Layout, Efficiency, From To Chart