

DAFTAR PUSTAKA

- Assauri, S. (2008), *Manajemen produksi dan operasi, Edisi revisi*, Lembaga penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- Baroto, T. (2006), Simulasi Perbandingan Algoritma Region Approach, Positional Weight dan Moodie Young Dalam Efisiensi dan Keseimbangan Lini Produksi, *Jurnal Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Malang*, Vol. II, No. 1, hlm. 49 -54.
- Dokumen Pemesanan dan Keterlambatan Penyelesaian *Towing Winch* Departemen APKL PT. Pindad (Persero) Bandung, Tahun 2014.
- Eryuruk, S.H., Kalaoglu, F., dan Baskak, M. (2008), Assembly Line Balancing in a Clothing Company, *International Journal of Industrial Engineering Departement, Istanbul Technical University.Turki*, Vol. 16, No. 1(66), hlm.93-98.
- Ghutukade, S.T., dan Sawant, S.M. (2013), Use Of Ranked Position Weighted Method For Assembly Line Balancing,*International Journal of Advanced Engineering Research and Studies, Rajarambapu Institute of Technology*, Vol. II, No. IV, hlm.01-03.
- Ginting, R. (2012), *SistemProduksi*, Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Gozali, L., Widodo, L., dan Bernhard, M. (2012), Analisa Keseimbangan Lini Pada Departemen Chasis PT. TOYOTA MOTOR Manufacturing Indonesia Dengan Algoritma Ant Colony, Rank Positional Weight, Dan Algoritma Genetika, *Jurnal Teknik Industri Universitas Tarumanagara*, Jakarta, hlm. 199-126.
- Haming, M. Dan Nurnajamuddin, M. (2011), *Buku 1 Manajemen Produksi Modern Operasi Manufaktur dan Jasa*, Penerbit Bumi Aksara.
- Hamza, R.,M.,A dan Al-Manaa, J. (2013), Selection of Balancing Method for Manual Assembly Line of Two Stages Gearbox, *International Journal of Global Perspectives on Engineering Management, Gulf University, Bahrain*, Vol. 2, No. 2, hlm. 70-81.
- Heizer, J. dan Render, B. (2009), *Manajemen Operasi, Buku 1 edisi 9*, Penerbit Salemba Empat.
- Herjanto, E. (2007), *Majemen Operasi, Edisi Ketiga*, Penerbit Grasindo.
- <http://www.google.com/search?biw=320&bih=241&tbm=isch&sa=logo+pt+pinda>
d, diunduh pada tanggal 16 Desember 2014.

- Komarudin dan Saputra, R. (2011), Peningkatan Efisiensi Dan Produktivitas Kinerja Melalui Pendekatan Analisis Ranged Positional Weigh Method PT. X, *Jurnal Teknik Industri, Institut Sains dan Teknologi Nasional*, hlm.1-8.
- Perwitasari, D.S. (2008), Perbandingan Metode Ranked Positional Weight dan Kilbridge Wester Pada Permasalahan Keseimbangan Lini Lintasan Produksi Berbasis Single Model, *Jurnal Teknik Informatika Institut Teknologi Bandung*, hlm.1-9.
- Ramadan, S. (2012), Analisis Penerapan Konsep Penyeimbangan Lini (Line Balancing) Pada Sistem Produksi Percetakan Harian Tribun Timur Di Makasar, *Jurnal Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Hasanuddin*, hlm. 1-9.
- Santoso, H. (2006), Peningkatan Efisiensi Stasiun Kerja Dengan Pendekatan Region Line Balancing (Studi Kasus Di PT. Triangle Motorindo), *Jurnal ROTASI*, Vol. 8, No. 1, hal.8-14.
- Sugiyono. (2013), *Metode Penelitian Bisnis (Pendekatan Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D)*, cetakan ke-14, Alfabeta.
- Sukmadinata, N.S. (2007), *Metode Penelitian Pendidikan*, Penerbit Remaja Rosdakarya.
- Sutalaksana, I.Z., Anggawisastra, R., dan Jann H.T. (2006), *Teknik Perancangan Sistem Kerja*. Penerbit Departemen Teknik Industri ITB.