

**PENERAPAN PENGUKURAN PRODUKTIVITAS DENGAN  
PENDEKATAN WAKTU BAKU DI CV. DUA SAUDARA**

**Oleh:  
Fahmi Arief Hidayattuloh  
A10110146**

**Pembimbing:  
Dr. Ayi Tejaningrum, SE., MT**

**ABSTRAK**

Penelitian ini dilakukan dengan tujuan untuk mengetahui penetapan waktu baku proses produksi kemeja pria sebagai dasar dalam menetapkan produktivitas tenaga kerja pada CV Dua Saudara. Data yang digunakan dalam penelitian ini adalah data primer yang bersumber dari hasil pengolahan data penelitian.

Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode studi waktu dengan teknik pengukuran waktu jam henti, analisa keseragaman data, kecakupan data, penyesuaian dengan *Westinghouse* dan kelonggaran.

Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa waktu baku proses produksi keseluruhan 1 buah kemeja pada CV. Dua Saudara adalah 41.28 menit Berdasarkan penelitian produktivitas yang harus di capai oleh tenaga kerja dalam satu hari adalah pemotongan 30.21 unit/ hari, penjahitan 20.4 unit/ hari, pemasangan kancing 129.23 unit/ hari, pelicinan 188.34 unit/ hari, proses pengepakan 318.15 unit/ hari.

Kata kunci : Produktivitas, Waktu baku, Output standar

***THE APPLICATION OF PRODUCTIVITY MEASUREMENT WITH  
STANDARD TIMES APPROACH AT CV. DUA SAUDARA***

*Written by:*

**Fahmi Arief Hidayattuloh  
A10110146**

*Preceptor:*

**Dr. Ayi Tejaningrum, SE., MT**

***ABSTRACT***

*This analysis is conducted in the aim of revealing the standard time determination in the making process of men's shirts as the basic to determine the workers' productivity at CV Dua Saudara. The data used in the analysis is the primary data sourced from the result of the process and the analysis*

*The method used in this analysis is time study with the stopwatch time study, the analysis of data uniformity, performance rating with westing houses and allowance*

*The result of the analysis shows that the standard time of the whole production process for one shirt at CV Dua Saudara is 41.28 minutes. Based on the analysis, the productivity that should be achieved by the workers in one day is 30.21 units of cuttings per day, 20.4 units of sewing per day, 129.23 units of buttons' attaching per day, 188.34 units ironings per day and 318.15 units of packing process per day*

**Keywords : *Productivity, Standard Time, Standard Output***