

DAFTAR PUSTAKA

- Aradea (2010), Kombinasi it infrastructure library dan six sigma untuk peningkatan it service management, *Jurnal Tekno Insentif kopwil4*, Vol. 4, No. 2. hlm. 7.
- Assauri, S. (2008), *Manajemen Produksi dan Operasi*, ed revisi, Jakarta: Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- Aufar, A.N., Kusmaningrum., dan Prasetyo, H. (2014), Usulan kebijakan perawatan area produksi trim chassis dengan menggunakan metode reliability centered maintenance, *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, Vol. 2, No. 4, hlm. 28.
- Azis, M.T., Suprawhardana, M.S., dan Purwanto, T.P. (2010), Penerapan metode reliability centered maintenance (rcm) berbasis web pada sistem pendingin primer di reaktor serba guna ga. siwabessy, Vol. 4, No. 1, hlm. 86.
- Hapsari, N., Amar, K., dan Perdana, Y.R. (2012), Pengukuran efektivitas mesin dengan menggunakan overall equipment effectiveness, *Jurnal Spektrum Industri*, Vol. 10, No. 2, hlm. 135.
- Heizer, J. & Render, B. (2011), *Operations Management*, ed. 9, Jakarta: Selemba Empat.
- Herjanto, E. (2007), *Manajemen Operasi*, Jakarta: Grasindo.
- <http://mirdin.blogspot.com/2007/01/ilmu-overall-equipment-effectiveness.html?m=1>, diunduh pada tanggal 20 November 2014.
- <http://mirdin.blogspot.com/2007/03/istilah-beda-down-time-dan-loss-time.html?m=1>, diunduh pada tanggal 20 November 2014.
- <http://ombbeb.wordpress.com/2009/09/24/planned-maintenance-tpm>, diunduh pada tanggal 20 November 2014.
- <http://sugengrusmiwari.blogspot.com/2011/07/jenis-dan-ragam-penelitian.html>, diunduh pada tanggal 5 November 2014.
- <http://www.oee.com/world-class-oee.html>, diunduh pada tanggal 18 Januari 2014.
- Kurniawan, A. (2005), *Transformasi Pelayanan Publik*, Yogyakarta: Pembaruan.
- Mahmudi (2005), *Manajemen Kinerja Sektor Publik*, Jakarta: UUP AMP YKPN.

- Nursanti, I. dan Aji, D.W. (2013), Penentuan prioritas mode kegagalan penyebab kecacatan produk dengan anova, *Jurnal Simposium Nasional Teknologi Terapan (SNTT)*, hlm. 21-22.
- Rahmadhani, D.F., Taroepratjeka, H., dan Fitria, L. (2014), Usulan peningkatan efektivitas mesin cetak manual menggunakan metode overall equipment effectiveness (oee), *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, Vol. 2, No. 4, hlm. 158.
- Rahmad., Pratikto., dan Wahyudi, S. (2012), Penerapan overall equipment effectiveness (oee) dalam implementasi total productive maintenance (tpm), *Jurnal Rekayasa Mesin*, Vol. 3, No. 3, hlm. 432.
- Rahmansyah, A., Yuniar., dan Liansari, G.P. (2014), Usulan perbaikan sistem manajemen keselamatan dan kesehatan kerja (smk3) berdasarkan hasil metode failure mode effect analysis (fmea) dan pendekatan safety culture, *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, Vol. 2, No. 2, hlm. 324.
- Saiful., Rapi, A., dan Novawanda, O. (2014), Pengukuran kinerja mesin defektor 1 dengan menggunakan metode overall equipment effectiveness, *Jurnal Jemis*, Vol. 2, No. 2, hlm. 6-7.
- Sedarmayanti (2009), *Sumber Daya Manusia dan Produktivitas Kerja*, Jakarta: CV Mandar Maju.
- Sugiyono (2009), *Metode Penelitian Bisnis (Pendekatan Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D)*, cetakan ke-14, Alfabeta.
- Sugiyono (2012), *Metode Penelitian Bisnis (Pendekatan Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D)*, cetakan ke-16, Alfabeta.
- Susetyo, J. (2009), Analisis pengendalian kualitas dan efektivitas dengan integrasi konsep failure mode effect analysis dan fault tree analysis serta overall equipment effectiveness, *Jurnal Teknologi Technoscience*, Vol. 2, No. 1, hlm. 71-73.
- Tangkilisan dan Hessel, H.S. (2005), *Metodologi Penelitian Sosial*, Jakarta: Bumi Aksara.
- Umar, H. (2005), *Studi Kelayakan Bisnis*, ed.3, Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.