

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	
LEMBAR PERNYATAAN	
ABSTRAK	iii
ABSTRACT	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Penelitian	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian	5
1.4 Kegunaan Penelitian.....	5
1.5 Lokasi dan Waktu Penelitian	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN KERANGKA PEMIKIRAN	7
2.1 Tinjauan Pustaka	7
2.1.1 Tata Letak (<i>Plant layout</i>).....	8
2.1.2 Tipe-Tipe Tata Letak Fasilitas Produksi	12
2.1.3 Pola Umum Aliran Bahan	18
2.1.4 Peta Proses Operasi	20
2.1.5 Tata Letak Untuk Industri Pangan	21

2.1.6	<i>Activity Relationship Chart (ARC)</i>	24
2.1.7	<i>String Diagram</i>	25
2.1.8	Metode <i>Systematic Layout Planning (SLP)</i>	26
2.2	Kerangka Pemikiran.....	27
BAB III	OBJEK DAN METODE PENELITIAN	30
3.1	Objek Penelitian.....	30
3.2	Metode Penelitian	32
3.2.1	Operasionalisasi Variabel.....	36
3.2.2	Teknik Pengumpulan Data.....	37
3.2.3	Rencana Analisis Data	38
BAB IV	HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....	40
4.1	Hasil Penelitian	40
4.1.1	Tata Letak Awal Pabrik Tahu HARC.....	40
4.1.2	Permasalahan Tata Letak Pabrik Tahu HARC	46
4.1.3	Perhitungan Tata Letak Awal.....	49
4.2	Pembahasan Penelitian.....	51
4.2.1	Tata Letak Pabrik Tahu HARC.....	52
4.2.2	Pembahasan Permasalahan Tata Letak	53
4.2.3	Efesiensi dan Efektifitas Tata Letak Menggunakan Metode <i>Systematic Layout Planning</i>	55
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN.....	68
5.1	Kesimpulan	68
5.2	Saran.....	69

DAFTAR PUSTAKA 71

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1	Permasalahan Tata Letak	4
Tabel 2.1	Standar Penggambaran Derajat Hubungan Aktivitas	25
Tabel 3.1	Operasionalisasi Variabel	36
Tabel 4.1	Peralatan dan Mesin	43
Tabel 4.2	<i>Operation Process Chart</i>	45
Tabel 4.3	Permasalahan dan Dampak.....	48
Tabel 4.4	Perhitungan Waktu Stasiun Kerja.....	49
Tabel 4.5	Perhitungan Jarak Perpindahan Stasiun Kerja	50
Tabel 4.6	<i>Activity Relationship Chart</i>	56
Tabel 4.7	Perhitungan Waktu Stasiun Kerja Tata Letak Usulan	63
Tabel 4.8	Perhitungan Jarak Perpindahan Tata Letak Usulan	64
Tabel 4.9	Perbandingan Waktu Produksi.....	65
Tabel 4.10	Perbandingan Jarak Perpindahan	66

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1	<i>Layout</i> Lantai 1 Saat Ini	2
Gambar 1.2	<i>Layout</i> Lantai 2 Saat Ini	3
Gambar 2.1	<i>Product Layout</i>	13
Gambar 2.2	<i>Process Layout</i>	15
Gambar 2.3	<i>Fixed Position Layout</i>	16
Gambar 2.4	<i>Group Technology Layout</i>	18
Gambar 2.5	Pola Umum Aliran Bahan Bentuk Garis Lurus.....	18
Gambar 2.6	Pola Umum Aliran Bahan Bentuk Zig-Zag	19
Gambar 2.7	Pola Umum Aliran Bahan Bentuk <i>U (U-shaped)</i>	19
Gambar 2.8	Pola Umum Aliran Bahan Bentuk Melingkar	20
Gambar 2.9	Pola Umum Aliran Bahan Bentuk Tak Tentu	20
Gambar 2.10	Pola Jalur Melingkar.....	23
Gambar 2.11	Pola Jalur Siku.....	23
Gambar 2.12	Kerangka Pemikiran.....	28
Gambar 3.1	Struktur Organisasi.....	31
Gambar 4.1	<i>Layout</i> Lantai 1 Saat Ini	41
Gambar 4.2	<i>Layout</i> Lantai 2 Saat Ini	42
Gambar 4.3	Alur Produksi dan <i>Cross Movement</i> di Lantai 1	47
Gambar 4.4	<i>String Diagram</i> Hubungan Antar Stasiun	59
Gambar 4.5	Usulan Tata Letak Lantai 1	61
Gambar 4.6	Usulan Tata Letak Lantai 2	62

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 Perhitungan *Layout* Awal
- Lampiran 2 Perhitungan *Layout* Usulan
- Lampiran 3 Surat Keterangan Penelitian
- Lampiran 4 Surat Keterangan Bimbingan Skripsi
- Lampiran 5 Surat Permohonan Perubahan Judul
- Lampiran 6 *Photocopy* Kartu Bimbingan
- Lampiran 7 Daftar Riwayat Hidup