

ANALISIS PERENCANAAN PRODUKSI PADA PD. TAHU SARIBUMI DI KABUPATEN SUMEDANG

Ditulis Oleh :
Fitriyani Siti Jubaedah

Dibimbing Oleh :
Resi Juariah Susanto, SE., M.Si

ABSTRAK

Banyaknya pesaing dan dampak dari covid-19 menyebabkan penjualan Tahu tidak stabil. Selain itu juga PD. Tahu Saribumi belum menerapkan metode perencanaan dalam kegiatan produksi. Hal tersebut menimbulkan masalah karena tidak dapat mengetahui akan mengalami kenaikan atau penurunan di bulan/ tahun yang akan datang. PD Tahu Saribumi merupakan perusahaan yang bergerak di bidang kuliner sejak tahun 1960 oleh Bapak Haji Efen Oyib yang memproduksi beralamat di Jalan Sebelas April No. 116 Dusun Cisagar Desa Rancamulya Sumedang. Metode penelitian yaitu menggunakan metode *deskriptif kuantitatif* dengan pengumpulan data menggunakan wawancara, observasi dan dokumentasi. Penelitian ini menggunakan metode peramalan *moving average*, *eksponential smoothing*, dan regresi linier. Dengan penentuan akurasi peramalan dengan MAD, MSE, dan MAPE. Berdasarkan hasil peramalan dipilih metode terbaik yaitu *exponential smoothing* dengan nilai terendah MAD 6,88, MSE 88,99 dan MAPE 4% pada *alpha* 0,9. Serta untuk menentukan perencanaan produksi tahu menggunakan metode *aggregate planning* pengendalian tenaga kerja, jam kerja dan *raw material*.

Kata kunci : Produksi, Peramalan, MAD, MSE, MAPE, Perencanaan Agregat

**ANALYSIS PRODUCTION PLANNING
IN PD. TAHU SARIBUMI SUMEDANG**

Written By :
Fitriyani Siti Jubaedah

Preceptor :
Resi Juariah Susanto, SE., M.SI

ABSTRACT

Many competitors and the impact of covid-19 caused unstable tofu sales. In addition, PD. Tahu Saribumi has not applied planning methods in production activities. This creates a problem because one cannot know whether there will be an increase or decrease in the months/years to come. The research method is to use a quantitative descriptive method by collecting data using interviews, observation and documentation. This study uses the moving average forecasting method, exponential smoothing, and linear regression. By determining forecasting accuracy with MAD, MSE, and MAPE. Based on the forecasting results, the best method was chosen, namely exponential smoothing with the lowest value MAD 6.88, MSE 88.99 and MAPE 4% at alpha 0.9. As well as to determine the planning of tofu production using the aggregate planning method of controlling labor, working hours and raw materials.

Keywords: Production, Forecasting, MAD, MSE, MAPE, Aggregate Planning