

PERBAIKAN TATA LETAK GUDANG PRODUKSI KAOS UNKL 347 DENGAN METODE *DEDICTED STORAGE*

Ditulis Oleh:
Frattiwi Minterja

Pembimbing:
Resi Juariah Susanto, SE., M.SI

ABSTRAK

UNKL 347 merupakan salah satu usaha mikro kecil menengah bergerak di bidang manufaktur yang memproduksi kaos. Tata letak penyimpanan bahan di dalam gudang yang tidak memiliki aturan khusus sehingga bahan tercampur menyebabkan lamanya pencarian bahan. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui tata letak gudang UNKL 347 yang digunakan serta jarak tempuh perpindahan barang pada gudang awal, mengetahui jarak tempuh perpindahan pada gudang setelah menerapkan metode *dedicated storage*, mengetahui perbandingan jarak tempuh perpindahan barang pada kondisi gudang awal dengan usulan tata letak gudang penerapan metode *dedicated storage*.

Dalam penelitian ini digunakan metode deskriptif yang disajikan dengan cara mendeskripsikan atau menggambarkan data yang telah terkumpul. Dan teknik pengumpulan data dilakukan sesuai dengan tiga tujuan penelitian ialah wawancara, observasi, dan studi kepustakaan.

Hasil dari penerapan *dedicated storage* dalam penelitian ini dapat diketahui jarak tempuh tata letak usulan sebesar 219,608m dan memiliki selisih 45,827m dari jarak tempuh gudang awal yang memiliki jarak tempuh sebesar 265,435m dengan presentase penurunan sebesar 17,264%.

Kata Kunci: Tata Letak, Gudang, *dedicated storage*

**IMPROVED LAYOUT OF PRODUCTION WAREHOUSE 347 UNKL SHIRTS
WITH DEDICTED STORAGE METHOD**

Author:

Frattiwi Minterja

Advisor:

Resi Juariah Susanto, SE., M.SI

ABSTRACT

UNKL 347 is one of the small micro enterprises engaged in manufacturing producing T-shirts. The layout of storage of materials in the warehouse that does not have special rules so that the ingredients mixed cause the length of the search materials. This research aims to know the layout of UNKL 347 warehouse used and moving distance of goods in the original warehouse, know the mileage of the displacement in the warehouse after implementing the dedicated storage method, Knowing the mileage comparison of the moving goods in the initial warehouse conditions with the proposed warehouse layout implementation of dedicated storage method.

In this study used a descriptive method presented by describing or describing the data that has been collected. And data collection techniques are conducted in accordance with three research objectives is interviews, observations, and literature studies.

The result of a dedicated storage implementation in this study could be known the proposed layout mileage of 219, 608m and had a difference of 45, 827m from the initial warehouse mileage that had a mileage of 265, 435m with a percentage decrease of 17.264%.

Keywords: layout, warehouse, dedicated storage.