

ANALISIS PENERAPAN METODE 5S PADA AREA KERJA GUDANG BESAR *CHEMICAL* DI PT. SANSAN SAUDARATEX JAYA TEKSTIL

**Ditulis oleh:
Ratna Hendrawati**

**Pembimbing:
Anton Mulyono Azis, SE., MT**

ABSTRAK

Area kerja merupakan segala sesuatu yang berada di lingkungan kerja yang dapat mempengaruhi karyawan dalam melaksanakan aktivitasnya baik dilihat dari segi fisik maupun *non* fisik. Area kerja yang kondusif akan memberikan rasa nyaman dan memungkinkan para karyawan untuk dapat bekerja dengan optimal. Terdapat masalah ketidakefisienan pada area kerja gudang besar *chemical* di PT. Sansan Saudaratex Jaya Tekstil, kondisi area kerja gudang yang tidak *seiri* (ringkas), *seiton* (rapi), *seiso* (resik), *seiketsu* (rawat) dan *shitsuke* (rajin) hal tersebut menyebabkan adanya pemborosan waktu dan tenaga sehingga aktivitas yang dilakukan di gudang menjadi tidak efisien.

Penelitian ini menggunakan metode deskriptif kualitatif dengan pengumpulan data observasi dan wawancara. Bertujuan untuk mengetahui faktor-faktor penyebab area kerja gudang besar *chemical* tidak optimal, mengetahui penerapan metode 5S pada area kerja gudang besar *chemical*, dan mengetahui tingkat efisiensi penerapan metode 5S.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa terdapat lima faktor penyebab area kerja gudang besar *chemical* tidak optimal yaitu disebabkan oleh faktor manusia, proses, lingkungan, material, dan mesin. Terdapat permasalahan pada kondisi area kerja gudang besar *chemical*, dan adanya efisiensi waktu dan tenaga setelah dilakukannya penerapan metode 5S.

Kata Kunci: Area Kerja, Metode 5S, Efisiensi Penerapan Metode 5S.

**ANALYSIS OF APPLICATION 5S METHOD
AT WORK AREA WAREHOUSE OF THE CHEMICAL
IN THE PT. SANSAN SAUDARATEX JAYA TEKSTIL**

**Written by:
Ratna Hendrawati**

**Preceptor:
Dr. Anton Mulyono Azis, SE., MT**

ABSTRACT

The work area is anything that is in a work environment that can affect employees in carrying out their activities both in terms of physical and non-physical aspects. A conducive work area will provide a sense of comfort and allow employees to work optimally. There is a problem of unoptimal in the large chemical warehouse work area at PT. Sansan Saudaratex Jaya Tekstil, the condition of the warehouse work area that is not concise, seiton (neat), seiso (rehearsal), seiketsu (care) and shitsuke (diligent) it causes waste of time and energy so that activities carried out in the warehouse become.

This research uses descriptive qualitative method by collecting observation and interview data. As a purpose to find out the factors that cause a large chemical warehouse work area is not optimal, knowing the application of the 5S method in the chemical warehouse large work area and knowing the efficiency level of the 5S method.

The results showed that there were five factors that caused the large chemical warehouse work area to be not optimal, which was caused by human factors, processes, environment, materials, and machinery. There are problems in the conditions of the large chemical warehouse work area, and there is time and energy efficiency after the implementation of the 5S method.

Keywords: Work Area, 5S Method, Efficiency of the Application 5S Method.