

**PERENCANAAN TATA LETAK GUDANG  
MENGUNAKAN METODE *SHARED STORAGE*  
DI PT. INDO-RAMA SYNTHETICS TBK PURWAKARTA**

**Ditulis Oleh:  
Tien Sasya**

**Pembimbing:  
Dr. Hj. N. Ayi Tejaningrum, SE., MT.**

**ABSTRAK**

PT. Indo-Rama Synthetics Tbk Purwakarta merupakan perusahaan yang bergerak di bidang tekstil, memproduksi berbagai macam produk industri termasuk *polyethylene*, *polypropylene*, *polyester*, serat, dan sarung tangan medis. Penelitian dilakukan di bagian gudang produk kapas, dimana permasalahan yang terjadi adalah pada saat penyusunan dan penempatan produk masih belum teratur dan masih kurang rapih, sehingga produk ada yang ditempatkan di luar gudang dan adanya penyempitan luas area gang untuk *forklift*. Penelitian ini bertujuan untuk perencanaan tata letak gudang produk kapas menggunakan metode *shared storage*.

Dalam penelitian ini menggunakan metode *shared storage* yaitu penempatan beberapa bahan atau material dalam satu area yang dikhususkan untuk bahan atau material tersebut. Kebijakan ini mengurangi jumlah kebutuhan luas gudang dan mampu meningkatkan utilisasi area penempatan persediaan. *Shared storage* merupakan metode pengaturan tata letak ruang gudang dengan menggunakan sistem FIFO (*First In First Out*), dimana barang yang paling cepat dikirim ditempatkan atau diletakkan pada area penyimpanan yang terdekat dengan pintu keluar-masuk.

Hasil dari penerapan *shared storage* adalah perbandingan antara perencanaan tata letak gudang yang dilakukan oleh perusahaan dengan perencanaan tata letak menggunakan metode *shared storage*, dimana terdapat selisih produk yang banyak. Kapasitas produk kapas antara kapasitas produk tata letak awal dengan kapasitas produk tata letak usulan sebanyak 1296 *bags*. Total kapasitas produk tata letak awal adalah 3240 *bags* dan total kapasitas tata letak usulan adalah 4536 *bags*, dengan 6 tumpukan. Dengan lebar gang yang diperlukan *forklift* sebesar 3.4 meter, sehingga kebutuhan ruang dapat dioptimalkan dengan baik.

**Kata Kunci:** Tata Letak, Gudang, *Shared Storage*

**WAREHOUSE LAYOUT PLANNING USING  
METHOD OF SHARED STORAGE  
AT PT. INDO-RAMA SYNTHETICS TBK PURWAKARTA**

**Author:  
Tien Sasya**

**Under the Guidance:  
Dr. Hj. N. Ayi Tejaningrum, SE., MT.**

**ABSTRACT**

*PT. Indo-Rama Synthetics Tbk Purwakarta is a company engaged in textiles, producing various kinds of industrial products including polyethylene, polypropylene, polyester, fiber, and medical gloves. The research was carried out in the warehouse of cotton products, where the problems that occur are when the preparation and placement of products are still not regular and still not tidy, so there are products that are placed outside the warehouse and the narrowing of the alley area for forklifts. This study aims to plan the warehouse layout of cotton products using the shared storage method.*

*In this study using a shared storage method is the placement of several materials or materials in one area that is specific to the material or material. This policy reduces the number of warehouse-wide requirements and is able to increase the utilization of inventory placement areas. Shared storage is a method of arranging the layout of a warehouse space using the FIFO system (First In First Out), where the most quickly sent items are placed or placed in the storage area closest to the entrance door.*

*The result of implementing shared storage is a comparison between warehouse layout planning carried out by the company and layout planning using shared storage methods, where there are many product differences. The capacity of cotton products is between the initial product layout capacity and the product capacity of the proposed layout of 1296 bags. The total product capacity of the initial layout was 3240 bags and the total capacity of the proposed layout was 4536 bags, with 6 stacks. With the width of the alley that is needed forklift is 3.4 meters, so that space requirements can be optimized properly.*

**Key Words: Layout, Warehouse, Shared Storage**